

Recette du succès : Service de qualité et relations d'affaires de confiance.

Il existe de ces entreprises qui représentent un véritable héritage familial transmis de père en fils, de mère en fille. Armoires de cuisine Bernier s'inscrit parmi ces modèles de patrimoines familiaux qui visent l'implication parents - enfants ainsi que la transmission de valeurs et d'idéologies propres au succès de l'entreprise.



Un brin d'histoire

Fondée en 1965 par Monsieur Maurice Bernier et Madame Rita Lepage, Armoires de cuisine Bernier a débuté ses activités dans un atelier d'une superficie de 4000 pieds carrés. Produisant à l'époque armoires de cuisine, escaliers intérieurs ainsi que certains meubles sur demande, c'est en 1970 que l'entreprise a précisé son orientation en réorientant sa production pour se concentrer uniquement dans la fabrication d'armoires de cuisine haut de gamme et de vanités de salle de bain.

Armoires de cuisine Bernier a adopté en 1998 l'approche Kaizen

Graduellement, les fils du couple Bernier-Lepage, Yvon et Georges, se sont à leur tour impliqués dans l'entreprise familiale pour ensuite se partager la direction de

l'entreprise et ainsi contribuer à l'établissement d'un service de qualité et de relations d'affaires de confiance.

Ayant le désir de mettre à profit le savoir faire des employés dans l'atteinte d'objectifs de qualité et de productivité, Armoires de cuisine Bernier a adopté en 1998 l'approche Kaizen. En plus de permettre à l'entreprise de contrôler sa croissance, cette approche favorise la formation continue des employés ce qui leur permet de développer le sens de l'innovation afin de répondre efficacement aux nouveaux besoins de la clientèle.

Aujourd'hui, Armoires de cuisine Bernier bénéficie d'un environnement de travail de plus de 40 000 pieds carrés et possède des équipements à la fine pointe de la technologie, lui permettant de produire à partir de la plupart des matériaux disponible sur le marché.

De l'équipement de pointe

Pour le débitage, l'entreprise



M. Georges Bernier, président et M. Yvon Bernier, Directeur général M. Normand Gagnon, de Normand (centre)

compte sur des scies à poutre mais exploite également 3 scies ALTENDORF, le tout leur assurant un volume de débitage à la hauteur de la capacité de production de l'usine tout en conservant une certaine flexibilité pour de plus petits lots. Deux de ces scies sont des modèles haut de gamme ELMO avec tous les axes contrôlés numériquement ainsi que mémorisation des programmes. Grâce aux avantages de la technologie ALTENDORF, on gagne de l'efficacité et on évite nombre d'erreurs sur des matériaux parfois très onéreux.

