



NORMAND est fier de souligner la réussite de Foliot inc., une entreprise avant-gardiste et dynamique employant, aujourd'hui une cinquantaine de personnes et, qui connaît, depuis trois ans, une croissance impressionnante, tout particulièrement dans les secteurs du meuble de collectivité et d'hôtellerie.

Foliot inc. est avant tout le fruit du travail acharné de Daniel Foliot, président et fondateur de l'entreprise. Ayant débuté sa carrière il y a plus de 25 ans comme apprenti menuisier chez un fabricant d'armoires, M. Foliot a toujours été associé à l'industrie du bois. Il oeuvra ainsi pendant plusieurs années chez NORMAND, dans la vente de machineries spécialisées de haut niveau. Cette expérience lui a permis de réaliser tout le potentiel offert par la technologie.

M. Foliot est un passionné qui sait transmettre à son entourage le goût de la qualité et du travail bien fait. La croissance de l'entreprise ne l'empêche pas de voir à toutes les étapes, de la conception même du produit à sa fabrication, incluant, bien sûr, le contrôle de qualité. Il est bien secondé par son associé et directeur de la production, M. Régis Wilhelmy, un collaborateur de la première heure.

Suite à la phase d'expansion réalisée il y a quelques mois, Foliot inc. dispose maintenant d'une usine d'une superficie



totale de 5 600 m<sup>2</sup> et d'équipements de pointe, le tout appuyé par un système de gestion informatique intégrant toutes les étapes du processus de fabrication.



### Ligne de perçage en continu Alberti TF36/CN



Étant déjà utilisateur d'un centre d'usinage FORMAT90/CN, Foliot inc. a fait confiance à Alberti pour solutionner la question du perçage. Ce **système flexible** permet, à la limite, de traiter meuble par meuble, c'est-à-dire chacune des composantes d'un meuble les unes après les autres. La réduction des lots ainsi obtenue permet de réduire les inventaires de pièces à assembler, cette flexibilité permet à Foliot inc. de réduire les temps de livraison à sa clientèle.

La section usinage de cette ligne compte **33 mandrins verticaux et 3 mandrins horizontaux à double sorties**. Elle s'adapte automatiquement aux pièces introduites et effectue l'usinage requis selon le programme établi. **Deux toupies y sont intégrées afin d'effectuer les ouvertures pour les passe-fils** ou autres profils. La ligne est entièrement mécanisée avec **chargeur/déchargeur à ventouses de même qu'un tourneur de panneaux**, dans les cas où la pièce doit être usinée sur la deuxième face.

### Ligne de placage en continu Italtresse STORM



La flexibilité de production requise par Foliot inc. ne pouvait être limitée par des contraintes d'approvisionnement en panneaux telles que minimum par couleur et essence ou délais de livraison des fournisseurs. En plus de procurer la flexibilité désirée, la ligne ITALPRESSE, fournie par NORMAND, contribue à réduire l'inventaire de panneaux.

La ligne comprend une table élévatrice, un alimenteur automatique, des brosses de nettoyage, un applicateur de colle à rouleaux, une section de préparation des panneaux, la presse STORM à haut rendement et un convoyeur de sortie. Ce système hautement performant **ne nécessite que deux opérateurs, l'un au contrôle, l'autre à la préparation des panneaux**.

Avec ses employé(e)s compétent(e)s et expérimenté(e)s, une gestion informatique intégrée et des équipements performants et bien adaptés à sa production, Daniel Foliot est prêt à affronter de nouveaux défis. NORMAND et son personnel sont fiers de contribuer à cette réussite.

