



Dans la quiétude de la campagne Beauceronne est établie une entreprise de portes et fenêtres qui s'est donnée une mission particulière; contribuer à la réalisation de maisons de rêves.

En effet, Oslo P et F s'est taillé une place et surtout une réputation très enviable en Amérique du Nord dans le secteur de la menuiserie architecturale s'adressant aux projets de résidences haut de gamme. Travaillant en étroite collaboration avec les architectes et designers de ces « super projets », Oslo doit souvent faire preuve de créativité et d'ingéniosité afin de rendre possible la réalisation de ces concepts architecturaux très élaborés. D'une qualité sans compromis, tant au plan de la matière première (acajou, chêne, teck...) que de la main d'œuvre, les produits offerts par Oslo ont su convaincre les plus exigeants, tant au Canada qu'aux Etats-Unis, de la Nouvelle Angleterre à la Californie. Oslo compte parmi ses clients satisfaits des noms prestigieux tels John Cougar Mellencamp, Barbara Walters, Eddy Murphy, ou plus près de nous, Guy Laliberté et Paul Desmarais.

C'est avec beaucoup d'enthousiasme que M. Germain Marier, président de Oslo, nous parle de son entreprise



et des projets réalisés, dont nous vous donnons un aperçu ici en quelques photos. Mentionnons que M. Marier n'a pas toujours été dans le secteur du bois. En effet, après des études universitaires, il avait auparavant occupé différents postes administratifs dans le secteur public. Le travail du bois était plutôt son hobby, sa façon de gérer son stress.

C'est ainsi qu'est née cette passion du bois et ce rêve d'avoir, un jour, son propre atelier. Jamais cependant, M. Marier n'aurait imaginé pouvoir donner une telle envergure à son entreprise dont les bases remontent à 1978. Aidé par sa conjointe et son associé, il a su bâtir, au fil des années, une entreprise solide qui emploie aujourd'hui une trentaine de personnes dans une usine moderne totalisant 14,500 pi.ca.



M. Marier tient également à partager ce succès avec tous ses employés dont plusieurs l'ont épaulé depuis les premières années. Il peut en effet compter sur une équipe d'artisans consciencieux qui s'identifient aux objectifs de l'entreprise et n'ont pas peur de s'adapter à la nouvelle technologie.





M. Francis Boutin et M. Germain Marier (Oslo) et M. Normand Gagnon (Normand).

Centre d'usage POLAR CN de Alberti

Lors de sa plus récente phase d'expansion, Oslo voulait bien sûr améliorer la productivité mais recherchait surtout une plus grande flexibilité dans la réalisation de travaux complexes et souvent différents. On avait établi des critères précis tels: usinage de pièces courbes (éliminant ainsi une centaine de gabarits..); réduction de l'inventaire et de l'espace requis pour les produits en cours; production selon la méthode «juste à temps»; intégration au réseau informatique, etc. La solution passait donc par l'acquisition d'un centre de travail CN pouvant usiner sur 5 axes.

Après une analyse attentive, c'est sur la POLAR de Alberti que se porta son choix. En plus d'une construction mécanique très solide et d'une grande surface de table, cette machine permet une flexibilité maximum grâce à son principe unique de tête opératrice pivotant à 360 degrés. Le mouvement de la tête se combine à l'inclinaison de l'électromandrin de 10 CV pour effectuer des usinages sur 5 axes. À cela s'ajoute un magasin d'outils pouvant même accepter une lame d'un diamètre de 300 mm. Un avantage très important



Plan de travail avec pièce.



Une réalisation de Oslo.

pour Oslo était aussi de pouvoir effectuer des mortaises profondes à angle directement avec l'électromandrin, au lieu d'un agrégat mécanique beaucoup moins fiable.

Coté informatique, Oslo avait des exigences particulières en termes de programmation puisque, déjà en 1983, ils utilisaient des logiciels (CAO) pour la conception de ses produits. Aujourd'hui, la conception, la production aussi bien que l'administration sont gérées et fonctionnent en réseau. Chaque pièce produite est documentée et on peut en tout temps, vérifier les données relatives à chaque projet en cours. La Polar s'est très bien intégrée au réseau, opérant dans un environnement WINDOWS par le biais d'un ordinateur compatible IBM. Quant à la programmation, Oslo apprécie grandement la convivialité du logiciel ALBATROS qui permet de bien exploiter les avantages de la machine.

Selon M. Marier, la flexibilité de la POLAR lui a permis de regrouper sur cette machine tous les travaux spéciaux et notamment les pièces courbes entrant dans la fabrication des unités cintrées ou bombées, éliminant ainsi presque complètement l'utilisation de gabarits. L'acquisition de la Polar et la mise en place d'une réorganisation basée sur les principes de la PVA (Production à Valeur Ajoutée) a permis à Oslo de doubler sa capacité de production en moins d'un ans.

De par son dynamisme, Oslo P & F, entend bien rester à l'avant-garde en matière de gestion et de fabrication tout en demeurant à l'écoute et au service de sa clientèle particulière. L'équipe NORMAND est fière de contribuer à cette réussite et lui souhaite bon succès !